

# УКАЗАНИЯ ПО ВЫПОЛНЕНИЮ РЕМОНТА

010X0-01

## МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

### 1. СЛЕДУЕТ ПРЕДОТВРАЩАТЬ ПОПАДАНИЕ В РЕМОНТИРУЕМЫЕ УЗЛЫ ПОСТОРОННИХ ПРЕДМЕТОВ

(а) Если внутрь двигателя попадут посторонние предметы, например грязь, частицы песка или металлическая стружка, это может привести к выходу из строя двигателя.

(1) Меры предосторожности перед разборкой.

- Удалить с поверхности двигателя песок и грязь.

(2) Меры предосторожности при сборке.

- Защитить разобранные детали от грязи, накрыв их листом полиэтилена.

### 2. СЛЕДУЕТ ПРЕДОТВРАЩАТЬ ОБРАЗОВАНИЕ ЦАРАПИН НА ДЕТАЛЯХ

(а) Царапины на соприкасающихся и рабочих поверхностях вращающихся деталей часто становятся причиной утечек масла и заклинивания.

(1) Меры предосторожности при разборке и сборке.

- При разборке деталей с соприкасающимися поверхностями следует использовать пластмассовый молоток, слегка им постукивая. (Не разрешается извлекать деталь с помощью отвертки.)
- Зажимая деталь в тисках, не следует допускать непосредственного контакта ее с губками. Следует закреплять деталь через алюминиевые прокладки.

### 3. СЛЕДУЕТ ОЧИЩАТЬ И ПРОМЫВАТЬ ДЕТАЛИ

(а) Все детали следует тщательно почистить, промыть и просушить сжатым воздухом. Перед сборкой нанести предписанную смазку.

(1) Запрещается использовать для очистки и промывки щелочные растворы:

- Для деталей, изготовленных из алюминия и резины (например, прокладка крышки головки блока цилиндров и т. п.).

(2) Запрещается использовать для очистки и промывки органические жидкости, такие как керосин, технический бензин и т. п.:

- Для деталей, изготовленных из резины (например, прокладка крышки головки блока цилиндров и т. п.).

### 4. СЛЕДУЕТ ЗАПОМИНАТЬ МЕСТО УСТАНОВКИ И ПОЛОЖЕНИЕ КАЖДОЙ ИЗ ДЕТАЛЕЙ

(а) Все детали следует устанавливать на то же место и в том же положении, в котором они находились перед разборкой.

(1) Меры предосторожности при разборке и сборке.

- Необходимо следовать указаниям руководства, предписывающим отмечать место установки и/или положение детали.
- Демонтируемые детали следует раскладывать в порядке разборки, не изменяя их положения и/или ориентации.
- Необходимо следовать указаниям руководства, предписывающим установить деталь в определенном месте и положении.

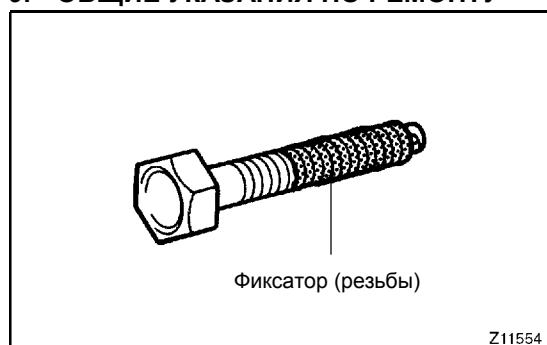
### 5. ПРИ ПЕРЕБОРКЕ ДВИГАТЕЛЬ СЛЕДУЕТ УСТАНОВИТЬ НА РЕМОНТНЫЙ СТЕНД

### 6. СЛЕДУЕТ РАСКЛАДЫВАТЬ ДЕМОНТИРОВАННЫЕ ДЕТАЛИ В ПОРЯДКЕ РАЗБОРКИ

### 7. СЛЕДУЕТ СМАЗАТЬ МОТОРНЫМ МАСЛОМ РАБОЧИЕ ПОВЕРХНОСТИ ДВИЖУЩИХСЯ ПОСТУПАТЕЛЬНО И ВРАЩАЮЩИХСЯ ДЕТАЛЕЙ

### 8. ДЕТАЛИ ОДНОКРАТНОГО ПРИМЕНЕНИЯ, НАПРИМЕР ПРОКЛАДКИ И УПЛОТНЕНИЯ, СЛЕДУЕТ ЗАМЕНЯТЬ НОВЫМИ

### 9. ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ ПО РЕМОНТУ



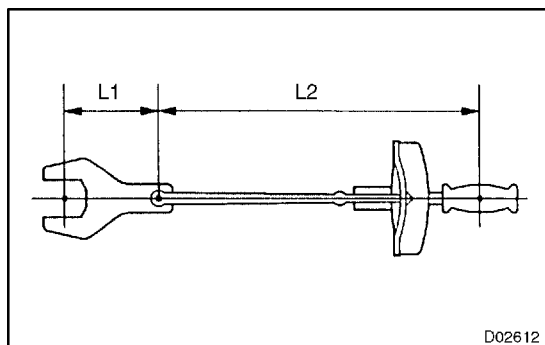
(а) Детали с покрытием:

- (1) Детали, на которые перед установкой наносится покрытие, — это болты, гайки и т. д., покрытые на заводе фиксатором резьбы.
- (2) При затяжке, ослаблении или другом перемещении детали ее следует заново покрыть предписанным фиксатором.
- (3) При повторном использовании деталей с покрытием старое покрытие следует удалить и просушить деталь сжатым воздухом. Затем нанести на болт, гайку или резьбу предписанный фиксатор резьбы.

**ПРИМЕЧАНИЕ:**

При проверке затяжки следует прикладывать к деталям крепления усилие, соответствующее нижнему номинальному значению момента затяжки.

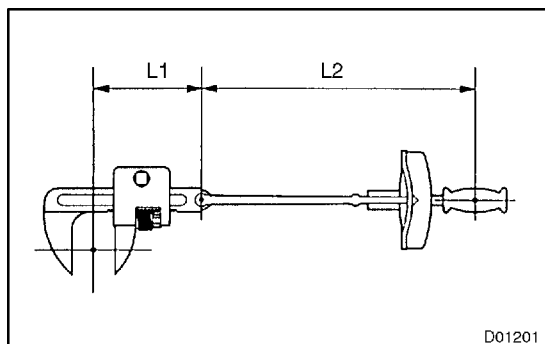
- (4) В зависимости от типа используемого фиксатора резьбы может потребоваться некоторое время для его затвердевания.
- (b) Прокладки:  
При необходимости следует наносить на прокладки герметик для предотвращения утечек.
- (c) Болты, гайки и винты:  
При сборке резьбовых соединений необходимо тщательно соблюдать номинальные моменты затяжки. Допускается использование только динамометрического ключа.



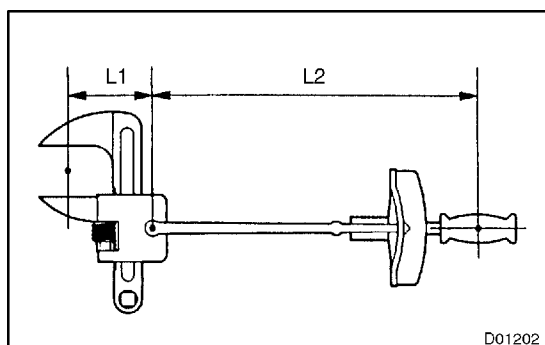
(d) Момент затяжки при использовании удлинителя динамометрического ключа:

- (1) Если затяжка осуществляется динамометрическим ключом, удлиненным с помощью SST или другого приспособления, то фактический момент затяжки будет превышать показания шкалы динамометрического ключа.
- (2) В тексте настоящего руководства приведены значения номинального крутящего момента только для тарированного ключа в штатной конфигурации.  
При использовании SST или другого удлинителя, показания шкалы динамометрического ключа следует пересчитать по формуле.

(3) Формула  $T' = T \times L2 / (L1 + L2)$

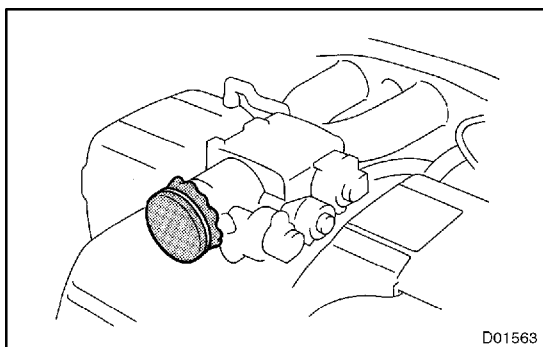


T'	Показания шкалы динамометрического ключа {Н·м (кгс·см, фунт-сила-фунт)}
T	Момент затяжки {Н·м (кгс·см, фунт-сила-фунт)}
L1	Длина SST или удлинителя (см)
L2	Длина динамометрического ключа (см)

**10. РАЗБОРКА И СБОРКА УЗЛОВ ТОПЛИВНОЙ СИСТЕМЫ**

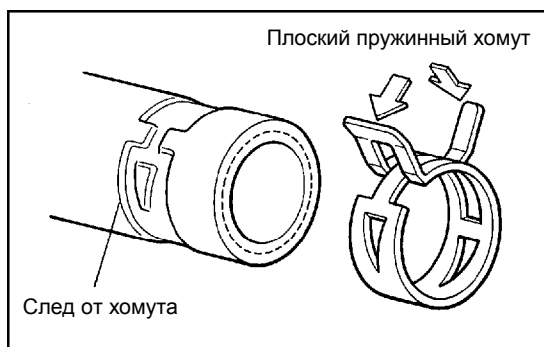
- (a) Место для разборки и сборки узлов топливной системы:
- (1) Должна быть обеспечена достаточная вентиляция. Вблизи не должно быть источников открытого пламени или искр, таких как сварка, шлифовальные машины, сверлильные станки, электродвигатели или печи.

- (2) Не разрешается работать в яме или вблизи ямы, так как там могут скопиться пары топлива.
- (b) Разборка и сборка узлов топливной системы:
  - (1) Перед тем, как приступить к работе, следует подготовить огнетушитель.
  - (2) Для снятия статического электричества следует заземлить устройство для слива топлива, автомобиль и топливный бак. Не следует разливать много воды, так как это может сделать поверхность пола скользкой.
  - (3) Не разрешается использовать при работе электрооборудование, например, электродвигатели или осветительные приборы, так как это может привести к образованию искр и к повышению температуры.
  - (4) Не разрешается использовать металлический молоток, так как это может привести к образованию искр.
  - (5) Использованную ветошь следует собирать для утилизации отдельно от грязного топлива.



### 11. РАЗБОРКА И СБОРКА КОМПОНЕНТОВ ВПУСКНОЙ СИСТЕМЫ ДВИГАТЕЛЯ

- (a) Если во впускной канал попадет мелкий металлический предмет, это может привести к неисправности двигателя и турбонагнетателя.
- (b) При снятии и установке деталей впускной системы, отверстия в снятых деталях и в двигателе следует закрыть чистой ветошью или клейкой лентой.
- (c) При установке деталей впускной системы убедитесь, что в них не попали мелкие металлические предметы.



### 12. ОБРАЩЕНИЕ С ХОМУТАМИ ШЛАНГОВ

- (a) Перед тем, как снять шланг, следует запомнить, как он установлен и как расположен хомут, чтобы при сборке установить детали в прежнее положение.
- (b) Деформированный или зазубренный хомут следует заменить.
- (c) При повторном использовании шланга хомут следует установить на то место, где остался след от предыдущего хомута.
- (d) Плоские пружинные хомуты следует подтягивать, нажимая в направлении стрелок.